

整机图片：



产品介绍：

沃思 WCB 系列连续式称重配混料系统，适用于需要对固体、粉末、液体原料进行精确配料、混料的场合，系统根据配方自动修正流量配比，多种配置选项可以满足客户在不同物料特性、精度、产量以及生产工艺等方面的多样化配混料需求。WCB 系统的配料、混料精度均达到国际行业标准。

适用范围：

适用于塑料行业，粒状、粉状、液体等不同性状的多种组份需要按比例计量、在线混合的生产过程。

系统原理：

WCB 系列连续式混料机为动态加料系统，系统采用失重原理，在保持配料组份精度的情况下，可根据挤出机的实际挤出量，自动调整各个物料组份的配料量，具有更大的物料使用范围，同时可选配米重计量控制功能用于控制产品每米重量恒定。

特点及优势：

- 物料自动填充
- 高精度失重式计量系统
- 螺杆喂料适合多种物料

- 伺服系统闭环控制，反应速度快
- 触摸屏操作和动态流量配比模型，操作更方便
- 配方可实时更改，可选米重和挤出量控制功能
- 配料精度误差:<0.5%，混合精度误差：<0.1%

规格型号：

型号	最大产量 kg/h	组份数量	尺寸 mm
WCB-180/G	180	1~4	700*700*1020
WCB-300/G	300	1~4	850*850*1240
WCB-600/G	600	1~4	950*950*1560
WCB-1200/G	1200	1~4	1150*1050*1680

注：/G 为带米重控制功能，基于沃思特定组份数量和方法测量，实际产量与原料和组份有关。

